FICHE TECHNIQUE

PU 260
POLYCOAT
LAQUE PU VINYLIQUE

DESCRIPTION

Laque polyuréthane vinylique réticulant avec un isocyanate aliphatique.
Aspect brillant satiné mat.
Teintes standards et normalisées

PRINCIPALES QUALITES

- Garnissant
- Séchage très rapide
- Revêtement performant et économique

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Finition de matériel industriel Intérieur extérieur.
Moteurs, alternateurs, machines outils non exposés aux produits chimiques, matériel roulant.

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20℃

Tolérance ± 5 à 10% selon les nuances	**BASE** 260	**DURCISSEUR** 506 0260 00	**DURCISSEUR** 506 8260 41	**MELANGE** Base + Durcisseur
Rapport de Mélange en volume	7	1	1	8
Rapport de Mélange en poids	9	1	1	10
Densité NFT30020	1.25	0.93	1	1.22
Consistance NF EN 535	60 sec	32 sec CA 2.5	84 sec CA4	30 sec / 60 sec
Point éclair NF EN 456	>21℃	>21℃	>21° C	> 21°C
Extrait sec en volume (suivant teintes)	42%±2	20%	59 %	40/45%
Extrait sec en poids (suivant teintes)	61%±2	23%	67%±3	57/62%
Durée pratique d'utilisation		16 Heures	6 heures	
Conditionnements				5/20 Kg

COV : 474 Gr/L

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC

Après 10 jours de séchage à 23℃ – Humidité 65%
Epaisseur du film : 30 µm
Rendement théorique : **9 à 10 M² /Kg** selon support et teintes

Adhérence	Dureté	Choc	Souplesse	Brillance
Normes NF ISO EN 2409 0	T 30016 190 sec	ISO en 3272 Bon	ISO EN 1519/1520 bonne	T30064 Brillant ou satiné

MODE D'EMPLOI

Bi-composant : Base + Durcisseur
Bien mélanger chacun des produits avec un ustensile propre approprié au volume :
Boîte : un couteau largeur 5cm – longueur 35/40 cm
Bidon : un agitateur électrique muni d'une turbine de 10 à 15 cm de diamètre – Vitesse lente
A défaut utiliser un emballage intermédiaire et procéder à des transvasements successifs afin d'obtenir un produit homogène..
Tamiser en fin d'opération

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z

FICHE TECHNIQUE

PU 260
POLYCOAT
LAQUE PU VINYLIQUE

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT :

Sur acier galvanisé, Aluminium ou inox, utiliser un primaire de type PRIMADER,RUMCOAT A21,DOXALU, SODOX (un dérochage ou un sablage en balayage de la surface est conseillé).
Sur acier électro zingué, apprêter ces surfaces par DOXALU ou SODOX.

PREPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenaillage

PREPARATION PEINTURE / DILUTION
Incorporer le durcisseur de la base B lentement, sous agitation. Laisser mûrir 10 minutes avant de diluer comme suit, en fonction des matériels et des conditions d'application.

	Pneumatique	Airless	Trempé	Electro	Brosse
505 0341 00	0 à 10%	-	ne pas diluer		Pour
501 0002 00	0 à 10%	-			Retouches
Diamètre de buse	1.8 mm	0.33 mm			ne pas
Pression air	3 bars	-	-	-	Diluer
Pression peinture	1 bar	60/80 bars	-	-	-
Nettoyage :	5010341 00	5010019 00	-	-	-

Conservation : 1 an en emballage d'origine, au sec entre 0 et 30℃

APPLICATION
Au pistolet pneumatique :
Travailler en couches croisées pour obtenir l'épaisseur requise.
Temps de dé solvatation entre chaque couche :3 à 5 minutes
Appliquer sur un support dont la température doit être supérieure de 3℃ au moins du point de rosée et inférieure à 30℃

SECHAGE
Epaisseur du film sec = 30 µm
Air à 23℃ – Humidité relative 65%

Hors poussière	Manipulable	Dur	Recouvrement	Etuvage
5 Mn	25 Mn	48 H	25 Mn Par lui même	15 Mn à 60℃ après 10 mn dé solvatation

Existe en version Anti corrosion (261)
Applicable sur 132 PI133 DERPROTEC RUMCOAT A21 PRIMADER DOXALU SODOX DERIOX

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.
Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z